

Leader au Mali, nous bénéficions d'une situation idéale permettant de mieux développer, renforcer et pérenniser nos relations clients.



Laboratoire de Contrôle Non Destructif



Personnel certifié suivant :

- Niveau II et Niveau III suivant ISO 9712
- Niveau II et Niveau III suivant SNT-TC-1A
- Aux contrôles Visuel (VT), Ressuage (PT/DPI), Magnétoscopie (MT/MPI), Ultrasons (UT), Radiographie RT (CAMARI en rayonnements X et Y)
- Transport ADR
- Qualification des soudeurs (QS) / Qualification du mode opératoire de soudage (QMOS)

Nos domaines d'activités

Industrie
Pétrole et Gaz
Chimie
Energie
Cimenterie
Aéronautique

Personnel diplômé en soudage

Diplôme IIW / IIS
Diplôme IWE
Inspecteur QS/QMOS



Mise à disposition :

- Expert QA/QC
- Contrôleurs qualifiés (CND/NDT)



Hamdallaye ACI 2000, Bamako - Mali
Tél.: +223 76 32 57 38 / 73 40 49 52 / 70 71 78 78
www.odirmali.com



La qualité du service de contrôle



CONTRÔLE Visuel approfondi (VT)

CONTRÔLE PAR RESSUAGE (PT/DPI)

CONTRÔLE PAR MAGNÉTOSCOPIE (MT/MPI)

CONTRÔLE PAR ULTRASONS (UT)

CONTRÔLE PAR RADIOGRAPHIE (RT)

POSITIVE MATERIEL IDENTIFICATION (PMI)

MESURE D'ÉPAISSEUR PAR ULTRASONS

QA/QC INSPECTION

INSPECTION MÉTHODE CND
(UT, PT, MT ET RT)

Inspection en soudage

Qualification des soudeurs (QS) –
Qualification du mode opératoire de
soudage (QMOS)

Votre référence en Contrôle Non Destructif & Inspection soudage

CONTRÔLE PAR RESSUAGE

Chaîne de ressuage avec une forte
sensibilité

CONTRÔLE PAR MAGNÉTOSCOPIE

Appareils portatifs de contrôle
Magnétoscopique -
Témoin de détection du champ
magnétique

CONTRÔLE PAR ULTRASONS

Poste à ultrasons type SMARTOR -
Recherche de défauts
Mesureur d'épaisseur

CONTRÔLE PAR RADIOGRAPHIE X et Gama

INSPECTION MÉTALLURGIQUE

Appareil de PMI (analyse chimique)



INSPECTION - AUDIT QUALITÉ

Personnel certifié Contrôle Non Destructif -
Niveau II et III suivant ISO 9712 / SNT – TC- 1A

INSPECTION SOUDAGE

Inspecteur QS/QMOS

Personnel IIW / IIS, IWE

