Leader au Mali, nous bénéficions d'une situation idéale permettant de mieux développer, renforcer et pérenniser nos relations clients.



Laboratoire de Contrôle Non Destructif



Personnel certifié suivant :

Niveau II et Niveau III suivant ISO 9712 Niveau II et Niveau III suivant SNT-TC-1A Aux contrôles Visuel (VT), Ressuage (PT/DPI), Magnétoscopie (MT/MPI), Ultrasons (UT), Radiographie RT (CAMARI en rayonnements X et Y)

- Transport ADR
- Qualification des soudeurs (QS) / Qualification du mode opératoire de soudage (QMOS)

Nos domaines d'activités

Industrie

Pétrole et Gaz

Chimie

Energie

Cimenterie

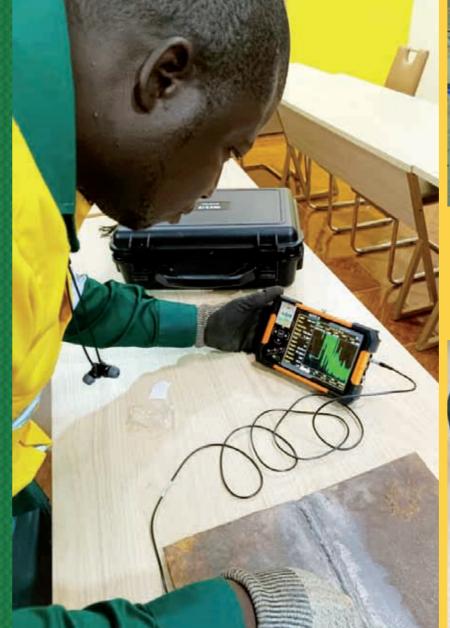
Aéronautique

Personnel diplômé en soudage

Diplôme IIW / IIS

Diplôme IWE

Inspecteur QS/QMOS





Mise à disposition :

- Expert QA/QC
- Contrôleurs qualifiés (CND/NDT)



Hamdallaye ACI 2000, Bamako - Mali Tél.: +223 76 32 57 38 / 73 40 49 52 / 70 71 78 78 www.odirmali.com



La qualité du service de contrôle



CONTRÔLE Visuel approfondi (VT)

CONTRÔLE PAR RESSUAGE (PT/DPI)

CONTRÔLE PAR MAGNÉTOSCOPIE (MT/MPI)

CONTRÔLE PAR ULTRASONS (UT)

Contrôle par Radiographie (RT)

Positive Materiel Identification (PMI)

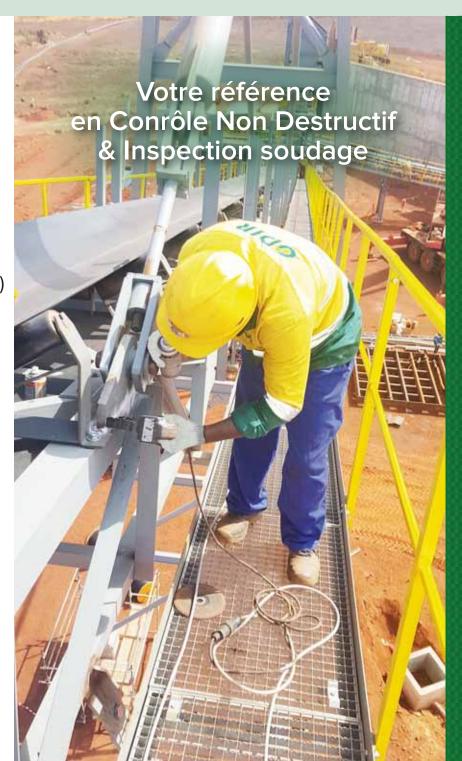
Mesure d'Épaisseur Par ultrasons

QA/QC INSPECTION

INSPECTION MÉTHODE CND (UT, PT, MT et RT)

Inspection en soudage

Qualification des soudeurs (QS) – Qualification du mode opératoire de soudage (QMOS)



CONTRÔLE PAR RESSUAGE

Chaîne de ressuage avec une forte sensibilité

CONTRÔLE PAR MAGNÉTOSCOPIE

Appareils portatifs de contrôle

Magnétoscopique
Témoin de détection du champ

magnétique

CONTRÔLE PAR ULTRASONS

Poste à ultrasons type SMARTOR Recherche de défauts
Mesureur d'épaisseur

Contrôle par Radiographie X et Gama

Inspection Métallurgique

Appareil de PMI (analyse chimique)



INSPECTION - AUDIT QUALITÉ

Personnel certifié Contrôle Non Destructif -Niveau II et III suivant ISO 9712 / SNT – TC- 1A

INSPECTION SOUDAGE

Inspecteur QS/QMOS
Personnel IIW / IIS, IWE



